



产 品 公 告

机场工程封涂层

符合 FAA 规范



业界最新产品

STAR AVIATOR;

- 性能远远优于现场混合橡胶的传统配料设计。
- 符合与/或超过 FAA 性能测试和规范
- STAR AVIATOR 含有 FAA 要求的橡胶而非现场将胶乳与大量水进行混合
- 涂料准备时间极少
- 无需现场检查（橡胶量）
- 由 STAR 签发 FAA 性能测试装箱证明
- 独立实验室测试证明

产品公告



STAR AVIATOR

飞行员 机场工程封涂层
规范:FAA P-627

概述

STAR AVIATOR 是一种性能远远优于传统 FAA 配料设计涂料的卓越涂料。**STAR AVIATOR** 在本身就 含有符合 FAA 规范的橡胶。该橡胶在制造过程中经过热混合。其卓越的性能已经经过实地性能与独立测试实验室证实。

突出优势

STAR AVIATOR,机场工程封涂层:

1. 是一种采用非传统技术方法的独特产品。业界无类似产品。
2. 性能远远优于传统 FAA 配料设计。
3. 可进行配料设计控制-橡胶是 FAA 配料设计中的最关键成分。在工厂将橡胶混合入 **STAR AVIATOR** 可确保混合的精确性。
4. 经认证符合与/或超过规范。
5. 成本效益高且性能比含有更高（例如 7%和 10%）胶乳的配料设计更好。
6. 节省劳动力成本。

STAR AVIATOR 性能更佳

- 涂层更少
- 无需特殊设备，如下型箱等
- 无需现场添加橡胶，更省时

施工说明

STAR AVIATOR 使用常规方法施用，如喷洒设备、喷枪、滚筒、刷子等。

如需详细信息，请参阅 FAA P-627 规范。

稀释 -最大为浓缩的 STAR AVIATOR 的体积的 20%

混合料成分
使用 STAR AVIATOR

密封剂类型	STAR AVIATOR	水	集料	混合料 用量
	加仑	加仑	磅	加仑/平方码
橡胶砂浆	100	最多 20	300-800	0.07-0.14
橡胶乳液	100	最多 20	无	0.07-0.11

注意事项

谨防儿童接触

遵循所有安全处理与储存操作说明。

含有精炼煤焦油。请阅读材料安全数据单（MSDS）。

密封部分使用过的容器。



STAR AVIATOR 符合 FAA P-627 证明

2005 年 07 月 07 日

致相关人

兹证明由 Paving Maintenance Supply, Inc. Edmond, OK 工厂生产的 STAR AVIATOR, 批次号_____, 日期_____, 符合与/或超过 FAA P-627 的下列要求:

性能	P-627 规范	测试数据	备注
1. 布氏粘度	目测相符 10-90 泊	材料相符 48 泊	通过 通过
2. 耐磨损性	>100 英寸磅 >100 英寸磅	8 小时 - 165 英寸磅 24 小时 - 175 英寸磅	通过 通过
3. 冻结/解冻 %循环 10 循环	裂缝 <1 <3	0 0	通过 通过
4. 粘附性	失去粘性	级别=5A	通过
5. 一层复合涂层的 耐油性	燃油渗透 失去粘性	无 无	通过 通过

如有任何疑问, 请联系下面的署名人。

诚挚的,
S.T.A.R, INC.

Girish C. Dubey
主席



soil and materials engineers, inc.

43980 Plymouth Oaks Blvd. Plymouth, MI 48170-2584 (734) 454-9900 FAX (734) 454-0629

Kenneth W. Kramer, PE
 Frank A. Henderson, PG
 Timothy H. Berdenis, PE
 Gerald M. Bellan, PE
 Larry P. Jedelski, PE
 Starr D. Kohn, PhD, PE
 Mark K. Kramer, PE
 Edward S. Lindow, PE
 Gerard P. Madej, PE
 Truman F. Maxwell, CPA
 Robert C. Rabcler, PE

February 26, 2002

Mr. Gurish Dubey
 STAR, inc.
 1400 Walcutt Road
 Columbus, OH. 43228

J. William Coberly, CET
 Sheryl K. Fountain
 Chuck A. Gemayel, PE
 Dave J. Hurlburt, PE
 Cheryl Krebs Diehnich, CGWP
 Michael S. Meddock, PE
 Timothy J. Mitchell, PE
 Thomas P. Rozman, PE, CHM
 John C. Zarzecki, CWI
 Paul Byrcowski, CT
 Christopher B. Byrum, PhD, PE
 Michael E. Gase, CWI
 Julie A. Hartner
 T. Laney Hanson
 Herbert A. Hoskins, CHMM
 Joel A. Johnson, CFI
 Laurel M. Johnson, PE
 Jeffery M. Krusinga, PE
 James M. Less, CIH
 Mark L. Michener
 Michael J. Neuman, PE
 Thomas M. Peet, PE
 Rohan W. Porera, PhD, PE
 Thomas M. Powell
 Daniel O. Roesor
 Thomas H. Skotzke
 Larry W. Shook, PE
 R. Scott Steiner, CI
 Michael J. Thelen, PE

Re: Coal Tar Sealer Mix Design
 FAA P-625
 Columbus, Oh.
 SME Project No. PP 40879

Dear Mr. Dubey:

We have completed the Coal Tar Sealer Mix Design you requested using the blended coal tar and latex, sand and water samples we received. The mixture was prepared using the FAA P-627 procedure you transmitted to us. We understand the sample of sealer we received was comprised of coal tar emulsion and latex additive added at a rate of 4% by volume. We blended the mixture with aggregate and the water sample we received. The materials were combined and tested in accordance to the FAA P-627 specifications. The mix design and test results completed to date are as follows:

Mix Design

Material	Proportion	Specified
Coal-tar Emulsion	100 gallons	100 gallons
Mix Water	20 gallons	65 gal. max.
Latex Additive	4 gallons	3-6 gal.
Sand Aggregate	300 pounds	300-800 LBS.

Test Property	Test Results	Criteria
Brookfield Viscosity	Materials appear compatible 44.4 poises	Visual Compatibility 10-90 poises
Seuff Resistance	8 hrs. 165 in-LBS. 24 hrs. 175 in-LBS.	>100 in-LBS. >8 hr Torque
Freeze Thaw	5 Cycles 0 10 Cycles 2	1 Max. 3 Max.
Adhesion	5 A	5 A
Fuel Resistance	No Penetration	No Penetration



Detroit
 Bay City
 Kalamazoo
 Lansing
 Toledo
 Grand Rapids

Consultants in the geosciences, materials, and the environment

Mr. Gurish Dubey
STAR, Inc.
February 26, 2002
Page 2

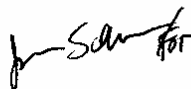
The materials used in the mix design were the products you submitted for our testing.

Based on the FAA P-627 criteria, all materials and mix properties as reported to date, meet the FAA P-627 criteria.

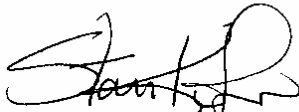
If you have any questions regarding these test results please do not hesitate to contact us.

Very truly yours,

SOIL AND MATERIALS ENGINEERS, INC.



Thomas M. Powell
Materials Consultant



Starr D. Kohn P.E.
Vice President

t:/proj/pp40879lt1.ltr